

AUFTRAGS
FERTIGUNG

Laserschweißen



umdasch



Laserschweißen

EIN TECHNOLOGISCHER QUANTENSPRUNG MIT UNZÄHLIGEN NEUEN MÖGLICHKEITEN

Durch automatisiertes Laserschweißen katapultieren wir die Blechfertigung in eine neue Produktionsliga. Mit der innovativen Technologie (TruLaser Weld 5000) sind wir in der Lage tiefe und feste Nähte sowie schön abgerundete, glatte Nähte zu schweißen und dies bei geringem thermischen Verzug.

In jedem Fall die richtige Technologie

Ob Wärmeleit- oder Tiefschweißen – je nach Bauteil bieten wir das passende Verfahren.

Wärmeleitschweißen

Schöne Nähte bester Oberflächengüte:
Der Werkstoff schmilzt an der Fügestelle und verbindet so dünnwandige Bauteile, so erzielen wir optisch hochwertige Sichtnähte bei geringem Verzug. Die Nacharbeit entfällt oft komplett.

Mit diesem Verfahren können wir uns noch besser an die vielseitigen Anforderungen unserer Kunden anpassen und eröffnen ihnen neue Möglichkeiten rund um den Werkstoff Stahl, Aluminium und Edelstahl.

Tiefschweißen

Schnelles Tempo, hochfeste Nähte:

Der Laser erhitzt den Werkstoff soweit, dass das Material nicht nur schmilzt, sondern zum Teil auch verdampft.

Dadurch kann der Laserstrahl tief ins Material eindringen und verbindet auch dickwandige Teile miteinander.



Komponentenfertigung erfordert viel Erfahrung, Liebe zum Detail und natürlich enormes technisches Know-how. All das ist für das Team der Auftragsfertigung von umdasch selbstverständlich.

VORTEILE

Flexibel schweißen

- Verschiedene tiefgeschweißte Nahtgeometrien.

Schnell und sicher

- Mit dem Tiefschweißverfahren erzeugen wir schlanke Nähte von hoher Festigkeit.

Nahezu unsichtbar

- Durch Wärmeleitschweißen mit besonders schönen Sichtnähten.

Für alle gängigen Materialien

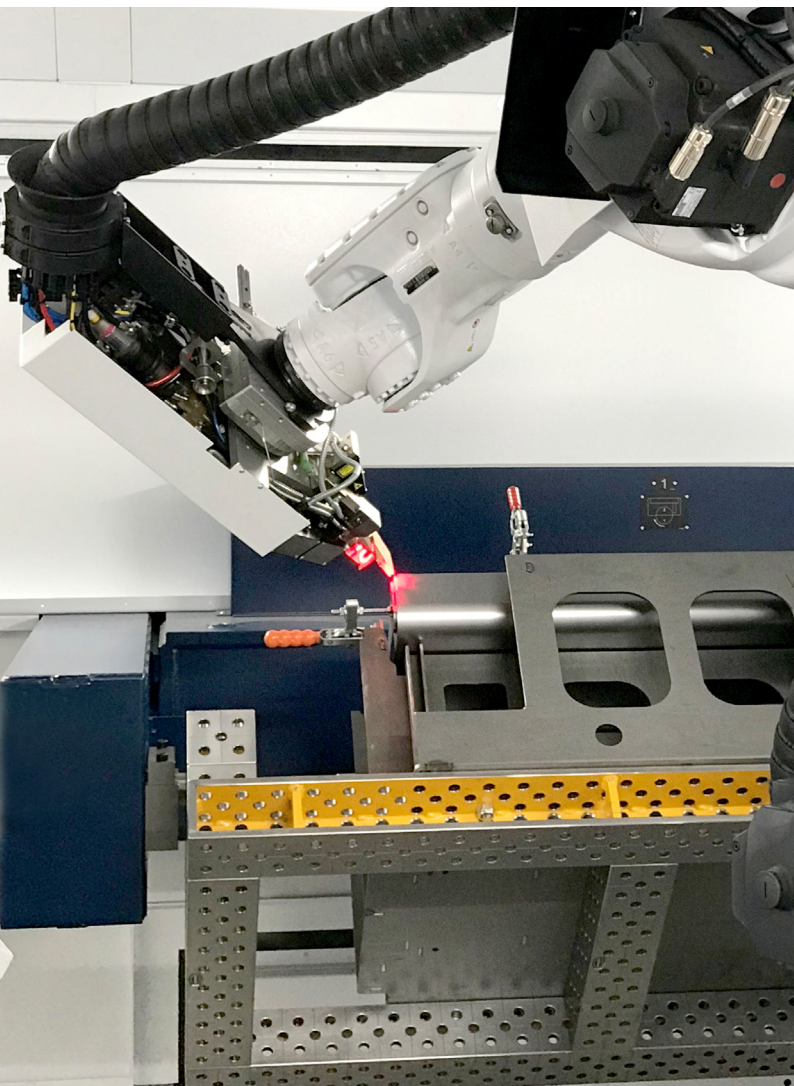
- Baustahl, Edelstahl oder Aluminium: Wir schweißen alle Materialien für Sie problemlos.

Wie aus einem Guss

- Mit Wärmeleitschweißen erzeugen wir schön abgerundete Nähte, fast ohne Bauteilverzug.

Kaum Nacharbeit

- Mit dem Laserschweißen fertigen wir nahezu ohne Nachbearbeitung



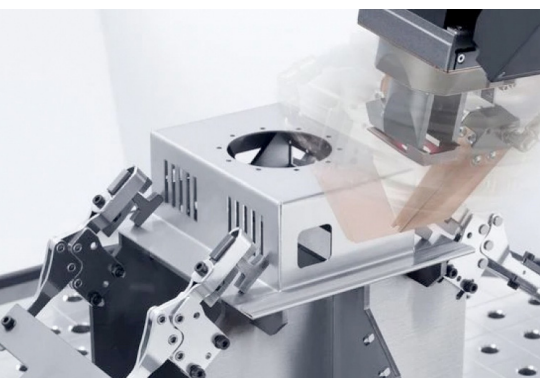
MAXIMALE BAUTEILGRÖSSEN

Dreh/Kipp Positionierer

- 2000 x 1000 x 700 mm (B / H / T)
- max. Materialstärke 4 mm
- max. Belastung 400 kg
- Materialien: Aluminium, Edelstahl, Stahl, eloverzinkter Stahl

Rotationswechsler

- 2000 x 1000 x 1100 mm (B / H / T)
- max. Materialstärke 4 mm
- max. Belastung 750 kg
- Materialien: Aluminium, Edelstahl, Stahl, eloverzinkter Stahl



AUFTRAGS FERTIGUNG

SERVICES



Industrial
Project Management

Industrial
Engineering



Industrial
Service

Industrial
Equipment